

Yüksek Isı Uygulamalarımız

Uygulamalarımız

Techjack yalıtım çeketleri yüksek ısıya dayanıklı kumaşlar ve ısı iletim katsayısı düşük olan yalıtım malzemeleri kullanılarak oluşturulur.

Uygulama yapılacak yere göre atölye veya yerinde imalatı yapılan bu ürünler yüzeyden ısı kaybını önleyecek şekilde makine veya ekipmana giydirilir. Periyodik bakımlarda yalıtım çeketleri sökülerek bakımın kolay bir şekilde sonlandırılmasına yardımcı olur.

Montajı ve demontajı çok kolay olan bu ürünler, makinenin hızlı bir şekilde çalışmasına yardımcı olur. Ve ekstra bir maliyetinde önüne geçmiş olurlar. Yapılan bu uygulamalar işletmelerde uzun yıllar özelliğini kaybetmeden enerji tasarrufu sağlamaya devam eder.

Techjack Yalıtım Çeketlerinin Uygulama Alanları

- Türbin izolasyonu
- Kazan kapakları
- Gemi egzost hatları
- Gemi kazan daireleri
- Motor egzost hatları
- Makine ve ekipman izolasyonu
- Enerji santralleri
- Eşanjör uygulamaları
- Kızgın yağ hatları
- Türbin ve jenaratörler
- Chiller ve Boyler
- Tekstil boya makineleri

Techjack Yalıtım Çeketlerinin Avantajları

- Enerji Tasarrufu Sağlar
- İş Sağlığı ve Güvenliği Sağlar
- Yüksek Sıcaklığa Dayanım Sağlar
- Montaj ve Demontaj Kolaylığı Sağlar
- Asbest ve Kanserojen Madde İçermez
- Alev Yürütmez
- Yangın Güvenliği Sağlar
- Atmosfer Koşullarına Dayanıklılık Sağlar
- Kısa Sürede Kendini Amorti Eder
- Dar Alanlarda Kolayca Uygulanabilirlik Sağlar
- Ekipmanın Ömrünü Uzatır
- Defalarca Kullanılabilirlik Sağlar
- Montaj & Demontaj Maliyetleri Düşüktür
- Yağ, Su ve Zayıf Asitlere Dayanıklısıdır.



Techjack Yüksek Isı Yalıtım Çeketleri Uygulama Şekli

Üretilen bu yastıklar tıpkı bir makineye manto giydirir gibi yan yana ve üst üste konarak makinenin her tarafına sarılır ve herhangi bir yerden ısı kaçması engellenir. Bu şekilde izole edilen bir makine periyodik bakım ya da onarım anında yastıkların kolayca sökülmesi sayesinde tamirata hazır hale gelir.

Gerekli tamirat yapıldıktan sonra yastıklar yine eski yerlerine konarak makine çok kısa sürede çalışmaya hazır hale gelir. Uygulama sonrası alınacak termal görüntü ile uygulamanın doğruluğu raporlanmalıdır.